



# 中华人民共和国国家标准

GB/T XXXXX—XXXX

## 滑雪单板 固定器安装区 第1部分：无嵌件 滑雪单板的要求和试验方法

Snowboards — Binding mounting area —

Part 1: Requirements and test methods for snowboards without inserts

(ISO 10958-1:1998 IDT)

(征求意见稿)

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

GB/T XXXX 《滑雪单板 固定器安装区》分为以下2个部分：

——第1部分：无嵌件滑雪单板的要求和试验方法；

——第2部分：含嵌件滑雪单板的要求和试验方法。

本部分是GB/T XXXX的第1部分。

本部分等同采用ISO 10958-1:1998 《滑雪单板 固定器安装区 第1部分：无嵌件滑雪单板的要求和试验方法》。

为方便使用，本部分做了如下编辑性修改：

——按照GB/T 1.1-2009对编排格式进行了修改；

——用小数点“.”代替小数点“，”；

——用“本标准”代替了“本国际标准”；

——本部分删除了ISO 10958-1的前言；

——本部分删除了规范性引用文件中的年号；

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由中国轻工业联合会归口。

本部分起草单位：

本部分主要起草人：

# 滑雪单板 固定器安装区 第1部分：无嵌件滑雪单板的要求和试验方法

## 1 范围

本标准规定了成人和青少年无嵌件滑雪单板的固定器安装区、固定器和保持装置的要求和试验方法。

本标准包括了生产滑雪单板、固定器和保持装置时，固定安装区所涉及的尺寸、测试方法和其他技术要求。

本标准适用于以下标称长度的滑雪单板：

$$l_N \geq 1000\text{mm}。$$

未标注公差的尺寸，其公差为 $\pm 1\text{mm}$ 。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

ISO 6004 高山滑雪板 滑雪板固定器螺栓 要求

ISO 10045 高山滑雪板 固定器安装区 试验螺栓的要求

## 3 术语与定义

以下术语和定义适用于本文件。

### 3.1 嵌件 insert

生产时被永久固定在滑雪单板上的通常可重复使用的螺纹附着点，用于将固定器安装在滑雪单板上，安装模式常常依据特定固定器制造模式而定。

### 3.2 皮带 leash

一端连接在滑雪板上表面或固定器上，另一端连接到滑雪者腿上的类似绳子的装置。

## 4 固定器安装区的技术要求

### 4.1 安装点的标识

滑雪单板制造商应在滑雪单板的上表面用清晰可见且不能消除的标识标出安装点。

——滑雪单板固定区前部的中心，及

——滑雪单板固定区后部的中心

如与4.2和4.3中规定的技术要求有偏差，则应在滑雪单板的上表面明显标出来。

### 4.2 固定器安装区的长度

从每个安装点向前和向后的固定器安装区域长度应至少达到110mm（见图1）。

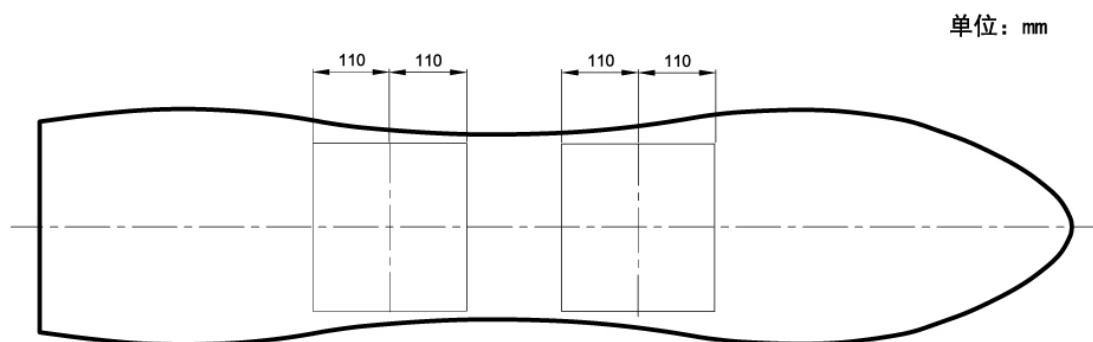


图1 固定器安装区

#### 4.3 固定器安装区的宽度

滑雪单板安装区的宽度应达到距滑雪单板两侧金属边刃15mm以上。

#### 4.4 固定器安装区的厚度

在整个固定器安装区内，钻孔深度应达7.5mm，从而保证满足 $(6 \pm 0.5)$  mm的固定器螺栓穿透深度要求。

因滑雪单板构造而需更高的穿透深度值时，应在滑雪单板上清晰标示出来。

#### 4.5 中心点之间的距离

用于安装固定器部件和保持装置的螺栓，在任何方向上，其中心点到中心点的距离不得小于20mm。

### 5 固定器安装区的强度要求

#### 5.1 螺纹保持强度

在规定的固定器安装区内，如施以静载荷，每个螺纹保持强度的最小值应达到2200N。按8.3进行测试。

#### 5.2 固定器安装区剥离耐受性

滑雪单板剥离耐受性的最小值应达每个螺栓紧固扭矩 $5\text{N} \cdot \text{m}$ 。

#### 5.3 拉出耐受性

根据8.4进行测试当施以5000N外力时，在规定的固定器安装区内，试验装置不应被拉出。

### 6 固定器和保持装置的技术要求

#### 6.1 固定器的尺寸要求

钻孔的尺寸需符合4.2、4.3和4.4的要求。



图2 T型杆

## 8 程序

### 8.1 取样和处理

对滑雪单板的检测应在室温（23±5）℃的条件下进行，无需对待测滑雪单板进行特定预处理。

### 8.2 总体要求

通过测量或目测，检查是否符合条款4.1到4.5的要求。

### 8.3 剥离耐受性测试

8.3.1 使用带有钻孔套管的试验台，钻孔直径为 $(4,1 \begin{smallmatrix} +0,12 \\ -0 \end{smallmatrix})$  mm，深度为 $(7,5 \begin{smallmatrix} +0,5 \\ -0 \end{smallmatrix})$  mm。如制造商采用较小的钻孔直径，试验应遵循制造商的建议。

8.3.2 如非制造商另行要求，应确保螺栓在没有预先敲击和润滑的情况下垂直安装在滑雪单板上表面。

使用扭矩递增的扭矩扳手螺丝刀来拧紧螺栓，拧至扭矩达到（4±0.5）N·m为止。

确保作用在螺丝刀上的垂直外力小于500N。

8.3.3 使用恰当的试验装置，按 5.1 施加准静态的垂直力。

8.3.4 应在滑雪单板固定器安装区的 5 个不同位置重复进行测试。每个位置均需符合要求。

### 8.4 拉出耐受性测试

#### 8.4.1 安装 T 型杆

为确保钻孔精确、垂直于滑雪单板表面且相互之间的距离准确，建议使用钻床夹具。钻孔形态应与 T 型杆上的孔洞形态相符（见 7.2）。

确保待测滑雪单板的钻孔尺寸如下：

— 钻孔直径 $(4,1 \begin{smallmatrix} +0,12 \\ -0 \end{smallmatrix})$  mm

— 钻孔深度 $(7,5 \begin{smallmatrix} +0,5 \\ -0 \end{smallmatrix})$  mm

如制造商要求使用较小的钻孔直径，试验应遵循制造商的建议。

T 型杆应使用 12 个螺栓，以垂直于滑雪单板纵轴的方式拧在滑雪单板上。

如非制造商另行要求，应确保螺栓在没有预先敲击和润滑的情况下垂直安装在滑雪单板上表面。

拧紧力矩：（4±0.5）N·m。

自由选择固定器安装区内的位置进行拉出测试。

确保测试不受先前测试的影响。如果进行保持强度测试时滑雪单板面板分层，则测试应在另一个滑雪单板上进行。

#### 8.4.2 夹紧滑雪单板

滑雪单板夹在支架上（其中一个支架固定），支架距离固定器安装区外沿 150mm（与图 3 一致）。

8.4.3 加载

确保加载速率呈准静态，不超过20mm/min，且载荷为水平方向（如图3所示）。  
测量加载过程中的最大载荷量。  
测量精度：±50N。

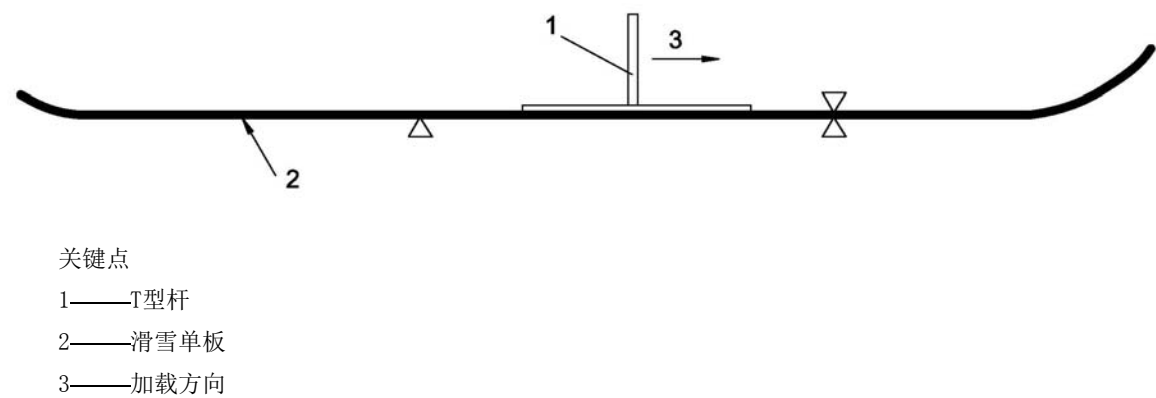


图3 加载

9 检测报告

- 检测报告应包含以下信息：
- a) 对本标准的引用；
  - b) 滑雪单板制造商名称、型号说明、生产年份和序列号；
  - c) 符合条款 5 的要求；
  - d) 依据条款 8 得出的测试结果；
  - e) 任何与本标准相违背之处，以及原因；
  - f) 测试日期。
-